

表面清洁度和表面处理方法

ISO 8501: 1988	钢材在涂装油漆及和油漆有关产品前的预处理—表面清洁度的目视评定
ISO8501-1	未涂装过的钢材和全面清除原有涂层后的钢材的锈蚀等级和预处理等级
ISO 8501-2	原先涂漆的钢板表面处理等级评定
ISO 8502: 1992	油漆和相关产品施工前钢材表面处理—表面清洁度评估的测试方法
ISO 8502-1	可溶铁腐蚀产物的现场测试
ISO 8502-2	清洁表面氯化物的试验室分析
ISO 8502-3	油漆施工前钢板表面灰尘的评估（压敏胶带法）
ISO 8502-4	油漆施工前冷凝可能性估计的指导方法
ISO 8502-6	油漆施工前钢板表面可溶性杂质的取样分析法—Bresle 方法
ISO 8503: 1988	油漆和相关产品施工前钢材表面处理—喷射清理的钢板表面粗糙度特性
ISO 8503-1	磨料喷射清理钢板表面评定的 ISO 表面粗糙度样板的规格和定义
ISO 8503-2	磨料喷射清理钢板表面粗糙度评定方法—样板比较法
ISO 8503-3	ISO 表面粗糙度样板的校验和测定方法—显微镜调焦法
ISO 8503-4	ISO 表面粗糙度样板的校验和表面粗糙度的测定方法—触针法
ISO 8504:	油漆和相关产品施工前钢材表面处理—表面处理方法
ISO 8504-1	总则
ISO 8504-2	磨料喷射清理
ISO 8504-3	手工和动力工具清理
SSPC SP1-82	溶剂除油
SSPC SP2-95	手工除锈
SSPC SP3-95	动力工具除锈
SSPC SP4-95	火焰除锈
SSPC SP5/Nace No.1-2000	出白级喷射
SSPC SP6/Nace No.3-2000	工业级喷射
SSPC SP7 Nace No.4-2000	清扫级喷射
SSPC SP8-82	酸洗法
SSPC SP10 Nace No.2-2000	近白级喷射
SSPC SP11-87	动力工具打磨到裸露金属
SSPC-SP12/NACE NO.5-2002	钢铁和其它硬质材料重涂前的高压和超高压水喷射清理法
SSPC-SP13/NACE NO.6-97	混凝土表面处理

磨料

ISO 11124: 1993	油漆和相关产品施工前钢材表面处理—喷射清理金属磨料的规定
ISO 11125: 1993	油漆和相关产品施工前钢材表面处理—喷射清理金属磨料的测试方法
ISO 11126: 1993	油漆和相关产品施工前钢材表面处理—喷射清理非金属磨料的规定
ISO 11127: 1993	油漆和相关产品施工前钢材表面处理—喷射清理非金属磨料的测试方法
SSPC SP AB1	Abrasive specification No.1 Mineral and Slag abrasive 磨料规范 No.1: 矿物磨料和矿渣磨料

漆膜厚度

ISO 2808: 1974	色漆和清漆—漆膜厚度的测定
SSPC PA2-96	磁性测厚仪干膜厚度测量法

附着力

- ISO 2409: 1972 色漆和清漆—划格法测试
ISO 4624: 1978 色漆和清漆—附着力拉开法测试
ASTM D 3359-87 胶带纸附着力标准测试法

漏涂测试

- ASTM D 5162-01 标准操作规程—金属底材上不传导型保护用涂料的不连续性（漏涂）测试
NACE RP 0188-99 标准测试规程—保护用涂料的不连续性（漏涂）测试法

无机富锌漆的 MEK 测试

- ASTM D 4752-87 无机硅酸富锌漆的耐 MEK 溶剂擦拭标准测试法

涂层的缺陷评定

- ISO 4628: 1982 色漆和清漆—涂层的常见缺陷程度、数量和大小劣化评定法
ISO 4628-1 概要和等级图示
ISO 4628-2 起泡程度评定
ISO 4628-3 锈蚀程度评定
ISO 4628-4 开裂程度评定
ISO 4628-5 剥落程度评定
ISO 4628-6 粉化程度评定
ASTM D610- 68 被涂钢板表面的锈蚀程度评定
ASTM D659-74 外用涂料的粉化程度评定
ASTM D660-44 外用涂料的细裂程度评定
ASTM D661-44 外用涂料的开裂程度评定
ASTM D662-44 外用涂料的腐蚀程度评定
ASTM D714-56 涂料的起泡程度评定
ASTM D772-47 外用涂料的剥落程度评定

涂装施工

- SSPC PA3 Guide to Safety and Painting Application
SSPC PA1 Shop, Field and Maintenance Painting 车间、现场和维护涂装

钢结构的防腐蚀涂料系统保护

- ISO 12944: 1998 色漆和清漆—钢结构防腐蚀涂料系统保护
NORSOK M501: 1999 表面处理和保护涂层
BS5493 Code of practice for protective coating of iron & steel structure.

- GB8923 涂装钢材表面锈蚀等级和除锈等级（相对国际标准 ISO 8501-1:1988）
GB6060.5 表面粗糙度比较样板 抛（喷）丸、喷砂加工表面（相对国际标准 ISO 8503-2 :1995）
GB6484 铸钢丸
GB6485 铸钢砂
GB/T13312 钢铁件涂装前除油程度检验方法（验油试纸法）
HG/T 3656 钢结构桥梁漆

JB/Z350	高压无气喷涂典型工艺
GB1764	漆膜厚度测定法
GB/T 5210	涂层附着力的测定法, 拉开法
GB/T 1771	色漆和清漆耐中性盐雾性能的测定 (相对国际标准 ISO 7253:1984)
GB/T 1865	色漆和清漆人工气候老化和人工辐射曝露 (相对国际标准 ISO 11341:1994)
GB/T1740	漆膜耐湿热测定法
GB7692	涂装作业安全规程涂漆前处理工艺安全
GB6514	涂装作业安全规程涂漆工艺安全
GB/T15957-1995	大气环境腐蚀性分类
SYJ0004-1999	钢质管道及储罐防腐蚀工程设计规范
SY4058-93	埋地钢质管道外防腐层和保温层现场补伤施工及验收规范
SY/T0007-1998	钢质管道及储罐腐蚀控制工程设计规范
SY/T0063-99	管道防腐层检漏试验方法
SY/T0087-95	钢质管道及储罐腐蚀与防护调查方法标准
SY/T0407-1997	涂装前钢材表面预处理规范
SY/T0447-96	埋地钢质管道环氧煤沥青防腐层技术标准
SY/T4091-1995	滩海石油工程防腐蚀技术规范
SYJ30-87	埋地钢质管道及储罐防腐蚀工程基本术语
Q/CNPC37-2002	非腐蚀性天然气输送管内壁覆盖层推荐做法
GB6950-2001	《石油罐导静电涂料技术指标》
GB/T16906-1997	《石油罐导静电涂料电阻率测定法》
中国石化总公司	《加工高含硫原油贮罐防护技术规定》